

# RENAULT

# LATITUDE



CHANGEONS DE VIE  
CHANGEONS L'AUTOMOBILE



# L'ÉLÉGANCE

## VOUS TRANSPORTE



---

L'ÉLÉGANCE, LA VRAIE. SILHOUETTE SUBTILE ET PUISSANTE, ELLE S'IMPOSE... UNE LIGNE DE CARACTÈRE FUSELANT LE CAPOT, UN REGARD LUMINEUX ET SAISSANT. TOUT RESPIRE L'AMBITION ET L'AMOUR DU DÉTAIL. NOUVELLE RENAULT LATITUDE, L'ÉLÉGANCE ATTEINT UNE ALTITUDE RARE.

---

# VISION, ALLURE... CHARISME



1.



2.



3.



4.



5.

**1. Face avant de Renault Latitude.** Sobre, dynamique, épurée, elle s'annoblit d'un capot fuselé qui renforce le caractère et le style haut de gamme de la face avant. **2-3. Nouvelle signature visuelle à LED** déclinée sur les répéteurs des rétroviseurs et les feux arrière pour parfaire son style. **4. Profil élégant.** Une ligne fluide et élégante dévoilant un habitacle généreux, de nouvelles poignées chromées... Tous les attributs esthétiques attendus d'une berline haut de gamme. La personnalité en plus. **Toit ouvrant panoramique.** Deux panneaux en verre anti-UV, l'un modulable sur 4 positions et l'autre fixe, pour une luminosité agréable et panoramique dans l'habitacle. **5. Projecteurs bi-xénon directionnels.** Élégamment dessinés, les projecteurs bi-xénon offrent au conducteur une lumière profonde et confortable, proche de celle du jour, pour un confort et une sécurité optimale. Épousant la courbure de la route, ils optimisent l'anticipation.

# HIGH-TECH

# HIGH-ZEN



CINQ SENS À SATISFAIRE... MISSION TECHNOLOGIQUE ULTIME. UN ENVIRONNEMENT HIGH-TECH EXCLUSIF ET INSPIRÉ SIGNÉ LATITUDE. RESPIRATION... UN AIR FILTRÉ DE QUALITÉ PREMIUM. SENSIBILITÉ... UNE IMMERSION MUSICALE À L'ÉTAT PUR. RELAXATION... UN SIÈGE MASSANT À COUSSINS D'AIR AVEC UNE CLIMATISATION 3 ZONES PERSONNALISABLE QUI OFFRE À CHAQUE PASSAGER UN CONFORT THERMIQUE PARTICULIER. UN VOYAGE EN TOTALE SÉRÉNITÉ.



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.

## AU CŒUR DE L'INNOVATION

**1. Système de gestion de la qualité de l'air.** Son capteur de toxicité empêche l'air pollué d'entrer dans l'habitacle, tandis que son filtre à pollens débarrasse l'air de ses particules. La climatisation tri-zone assure à chacun un confort thermique personnalisé. L'habitacle de Renault Latitude est ainsi porté à un confort optimum.

**2. Avertisseur d'angles morts.** Avec nouvelle Latitude, l'innovation va toujours plus loin : un système détecte la présence d'un véhicule engagé dans la zone d'angle mort. Il en alerte le conducteur par l'allumage d'un voyant lumineux situé à l'intérieur de la voiture au niveau du rétroviseur extérieur.

**3. Carte Renault accès et démarrage mains-libres,** juste en portant la carte sur soi

**4. Compteurs avec écran TFT.** Un écran couleur, plus riche et plus lisible qu'un ensemble classique de compteurs et témoins lumineux, affiche immédiatement les informations utiles et nécessaires.

**5. Aide au stationnement.** L'aide sonore au stationnement avant et arrière est complétée par une caméra de recul. La caméra diffuse l'image sur l'écran du système de navigation et affiche des gabarits de guidage.

**6. Système Audio Bose® Energy Efficient Series.** Conçu sur mesure pour Latitude, il vous offre une expérience acoustique unique proche d'une performance *live* grâce à ses 10 haut-parleurs et son ampli numérique.

**7. Siège conducteur électrique, massant et chauffant.** Grâce à son système pneumatique à coussins d'air, parfaitement silencieux, il vous masse le dos selon le mode et l'intensité que vous aurez choisis. Vous apprécierez la fonction chauffage lors des petits matins d'hiver.

**8. Ioniseur et diffuseur de parfum d'ambiance.** Le système de traitement de l'air est complété par un ioniseur Samsung Super Plasma® bi-mode (fonctions Clean ou Relax), qui assure un air sain et apaisant, et un diffuseur de parfums. Vous pouvez sélectionner deux des six parfums d'ambiance proposés pour une touche de subtilité.

# VOYAGE

# EN CLASSE AFFAIRES

---

UN SALON OÙ L'ESPACE S'APPRÉCIE SANS COMPTE. UN BIEN-ÊTRE FAIT DE MENUS DÉTAILS QUE SEUL UN HAUT DE GAMME PEUT OFFRIR : LES MATIÈRES SONT NOBLES, L'AIR EST DE QUALITÉ... LES TECHNOLOGIES ÉVOLUÉES SONT ENTIÈREMENT AU SERVICE DE L'INFORMATION, LA COMMUNICATION ET DE L'AGRÉMENT. DÉCOUVREZ LE CARACTÈRE ÉLÉGANT ET GÉNÉREUX DE RENAULT LATITUDE.

---

Véritable invitation au bien-être où chaque détail compte, l'habitacle de Renault Latitude a été conçu comme un vaste et élégant salon, parfait pour accueillir vos invités en toute occasion. Classe affaires dans les moindres détails, touches chromées, matière nobles, équilibre des formes... Tout concourt à l'harmonie visuelle et tactile dans cet immense espace où conducteur et passagers disposent d'un périmètre de confort exceptionnel. Richement équipé, Renault Latitude met le meilleur de la technologie au service de la sérénité et de la communication avec l'extérieur. Toujours connecté, le voyage ne vous éloigne jamais des affaires à traiter. La modernité, alliée à une touche de savoir-vivre, tous deux réunis sous un même toit à vision panoramique.

---





# ANGLES

# SOUS CONTRÔLES

**P**arce que votre sécurité est son ultime priorité, Renault a équipé l'ensemble de sa gamme d'un avertisseur d'angles morts. Il s'agit d'un système de détection par ultrasons qui couvre une zone de 5 m maximum autour du véhicule. Deux capteurs sont implantés aux angles arrière et deux autres latéralement sur la partie avant du véhicule. Ils détectent tout objet en mouvement, que ce soit une automobile ou un deux-roues, lorsque l'allure de votre véhicule est comprise entre 35 km/h et 140 km/h.

L'avertisseur d'angles morts Renault fournit deux niveaux d'alerte. Un voyant intérieur placé au niveau du rétroviseur avant gauche ou droit s'allume dès qu'un véhicule est repéré dans la zone de vision à l'aveugle. En actionnant le clignotant correspondant à la direction où vous souhaitez vous diriger, le système envoie des flashes pour vous alerter d'un véhicule engagé. Vous gardez la liberté de désactiver le système par simple pression d'un bouton.

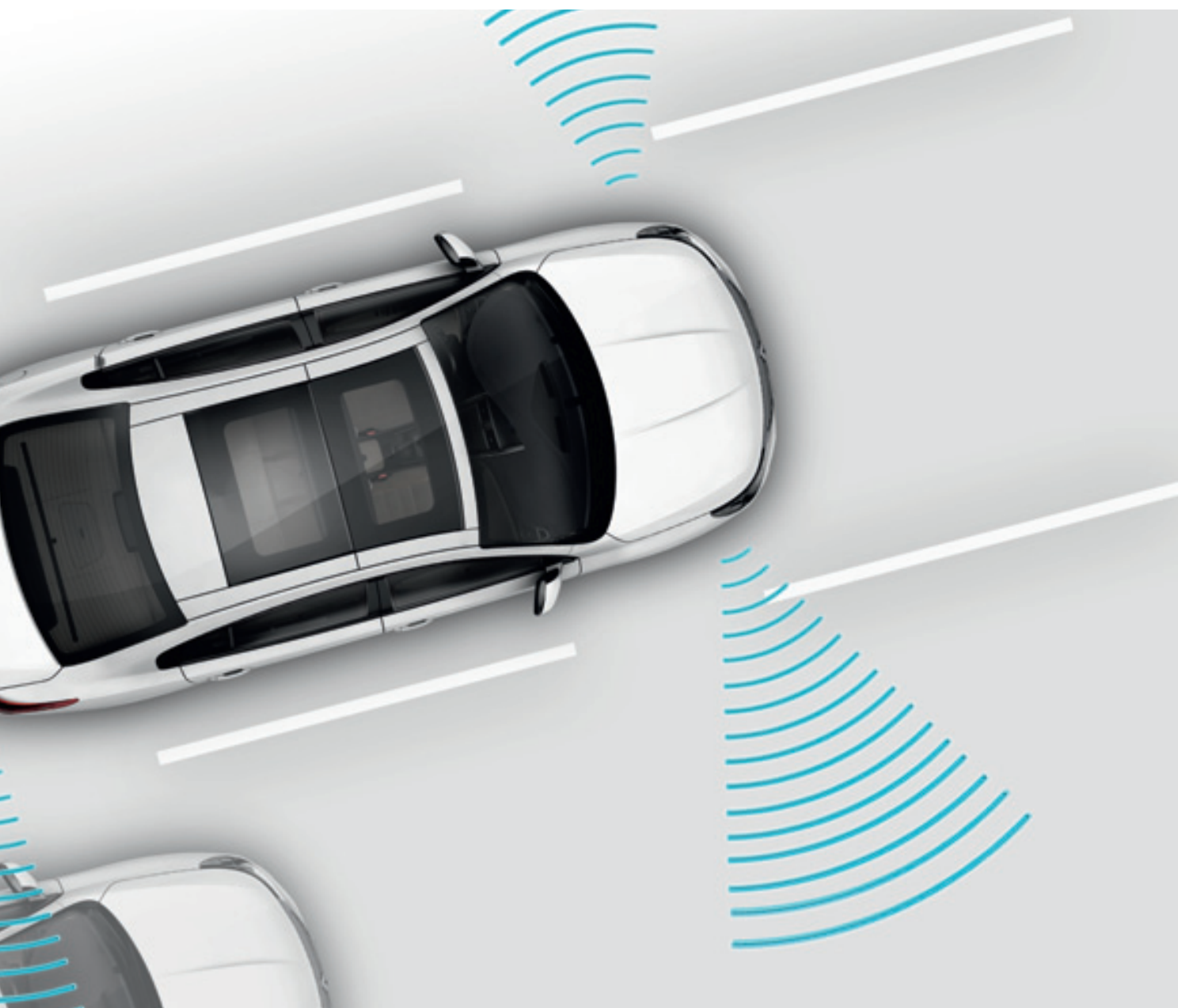




---

VOTRE SÉCURITÉ EST SOUS HAUTE SURVEILLANCE AVEC L'AVERTISSEUR D'ANGLES MORTS. LA TECHNOLOGIE DÉVELOPPÉE PAR RENAULT DÉTECTE LA PRÉSENCE D'UN VÉHICULE ENGAGÉ LORSQUE VOUS ALLEZ CHANGER DE VOIE. LE SYSTÈME VOUS ALERTE PAR UN VOYANT LUMINEUX. AVEC RENAULT, LÀ OÙ LA VISION DES RÉTROVISEURS S'ARRÊTE, LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE PREND LE RELAIS.

---



# SOUND BY BOSE®

UNE EXPÉRIENCE ACOUSTIQUE UNIQUE, CONÇUE SUR MESURE POUR LATITUDE. LA SENSATION POUR LE CONDUCTEUR ET SES PASSAGERS D'ÊTRE PLACÉS AU CENTRE D'UNE PERFORMANCE *LIVE*. LE SON EST DIGNE D'UNE SALLE DE CONCERT GRÂCE À SES 10 HAUT-PARLEURS HAUTES PERFORMANCES ET SON AMPLIFICATEUR NUMÉRIQUE. PROFONDEUR DES GRAVES, FINESSE DES AIGUS, UN ÉQUILIBRE DÉLICAT ET POURTANT ICI PARFAIT.

**E**n véritable maître-artisan du son, Bose® a créé sur mesure pour l'habitacle de Nouvelle Renault Latitude le système audio Bose® Energy Efficient Series. Prenant en compte les particularités de l'espace intérieur du véhicule et son acoustique spécifique, le système orchestre un ensemble composé de 10 haut-parleurs à hautes performances, piloté par un amplificateur numérique placé dans le tableau de bord. Ce dernier intègre un système de traitement du signal Bose®, paramétré pour les spécificités de l'habitacle de Latitude. Spécialement développés pour Renault, les composants du système Bose® sont 30 % plus petits, 40 % plus légers, et utilisent 50 % d'énergie en moins que d'autres systèmes similaires. Quel que soit le volume d'écoute, le son est riche, naturel et détaillé pour vous faire vivre l'authenticité de la musique, tel que l'artiste l'a voulu. Un voyage unique au centre de l'émotion.



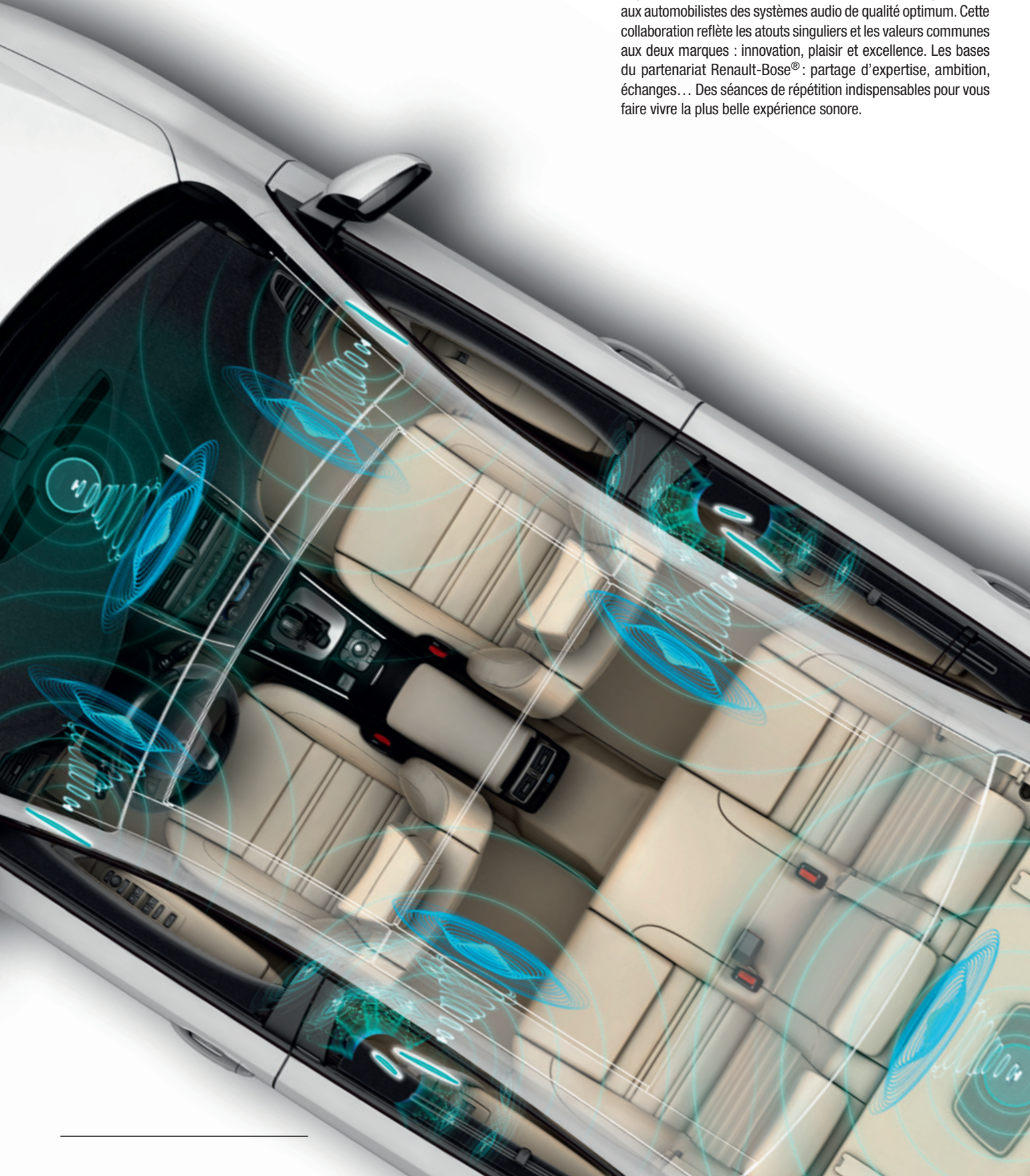
**BOSE**

---

**RENAULT ET BOSE®:**

**L'ACCORD PARFAIT POUR UN SON SUR MESURE**

Depuis 2008, Renault et Bose® ont uni leurs talents pour offrir aux automobilistes des systèmes audio de qualité optimum. Cette collaboration reflète les atouts singuliers et les valeurs communes aux deux marques : innovation, plaisir et excellence. Les bases du partenariat Renault-Bose® : partage d'expertise, ambition, échanges... Des séances de répétition indispensables pour vous faire vivre la plus belle expérience sonore.







Renault Latitude... et l'innovation va plus loin. Plus de plaisir, et des progrès technologiques pour mieux préserver l'environnement grâce à son nouveau moteur Energy de 150 ch. Dernier-né de la technologie Renault, il relève le défi de diminuer fortement la consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> (4,8 l/100 km\* en cycle mixte; 126 g/km de CO<sub>2</sub>\*), tout en procurant une conduite à la fois sûre et confortable, des reprises et accélérations intactes, ainsi qu'un confort renforcé par le système Stop & Start efficace, rapide et sans vibrations. À voyage haut de gamme, performances remarquables.

\* Consommations et émissions homologuées selon réglementation applicable.

# RENAULT R-LINK

## 100% TACTILE



DÉFI TECHNOLOGIQUE, RENAULT R-LINK INTÈGRE AU TABLEAU DE BORD UN SYSTÈME MULTIMÉDIA COMPLET ET INNOVANT. NAVIGATION TOMTOM<sup>®</sup> LIVE, TÉLÉPHONIE BLUETOOTH<sup>®</sup>, INFORMATIONS VÉHICULE, FONCTIONS MULTIMÉDIA, TOUT EST ACCESSIBLE FACILEMENT GRÂCE À RENAULT R-LINK ET SON ÉCRAN TACTILE, SA COMMANDE VOCALE INTUITIVE OU SON JOYSTICK SUR LA CONSOLE CENTRALE.

## En innovant, Renault rapproche l'automobile de votre vie

Bougez en restant connecté ! Avec Renault R-Link, accédez à vos contacts, vos contenus musicaux, vos applications internet ! Tout cela du bout des doigts via l'écran tactile ou la commande centrale. Grâce à la commande vocale intuitive R-Link Voice, vous pouvez même dicter une adresse, appeler directement un contact présent dans votre répertoire, téléphoner ou afficher une application.

## En innovant, nous rendons les véhicules encore plus faciles à vivre

Profitez des applications préinstallées (e-mail, R-Link Tweet, Renault Assistance, prévisions météo), des services LIVE et de Coyote Series. Avec R-Link Store, découvrez et téléchargez de nombreuses autres applications automobiles (e-guide, prix des carburants...), informatives (Euronews, Métro...), pratiques (TomTom® places...), ludiques, culturelles, ou touristiques ...

## En innovant, nous construisons le futur pour devancer vos attentes

Réduire quotidiennement votre consommation de carburant devient aisé grâce au programme Driving eco<sup>2</sup> et ses conseils personnalisés. Enfin, anticipez les aléas de la route avec HD Traffic® (inclus dans services LIVE).

**1. Écran tactile avec page d'accueil personnalisable.** Choisissez vos raccourcis pour accéder en un seul appui à vos fonctions préférées. **2. Musique nomade.** Connectez-vous en Bluetooth® ou sur le port USB de Renault R-Link pour écouter votre musique. **3. Téléphonie.** Pour plus de sécurité, téléphonez en mains-libres grâce au Bluetooth® et utilisez la commande vocale pour composer un numéro ou appeler un contact de votre répertoire téléphonique.



**4. Informations véhicule.** Diminuez votre consommation de carburant grâce au coaching ludique de Driving eco<sup>2</sup>. Consultez le bilan de vos trajets et des conseils malins personnalisés. **5. Services & applications connectés.** Utilisez les applications préinstallées (e-mail, R-Link Tweet, Renault Assistance, météo...). Accédez dans votre Latitude au catalogue complet des applications Renault R-Link grâce à la connectivité intégrée (6 mois offerts). Créez votre compte sur My Renault, retrouvez-y R-Link Store pour télécharger des cartographies, des mises à jour de logiciels... et visualisez également les tutoriels Renault R-Link. **6. Système.** Adaptez en toute simplicité les réglages de Renault R-Link en fonction de vos préférences (langue, horloge, sons, etc.).

# ATELIER CRÉATIF

ÉQUIPEMENTS, COULEURS, OPTIONS, À VOUS DE JOUER !

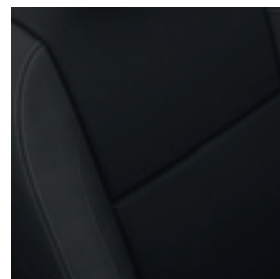
## INITIALE



### ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE SUR INITIALE

ABS avec assistance au freinage d'urgence  
Aide au parking avant et arrière avec caméra de recul  
Airbags frontaux, latéraux avant  
Airbags rideaux avant et arrière  
Alumage automatique des phares  
Avertisseur d'angles morts  
Badges extérieurs latéraux « Initiale »  
Banquette arrière rabattable 2/3 - 1/3  
Bloc compteur avec écran couleur TFT  
Boîte à gants réfrigérée  
Borne audio numérique « Plug & Music » (USB et Jack)  
Carte Renault, accès et démarrage mains-libres  
Cerclage de compteurs chromés  
Climatisation régulée tri-zone (température gauche/droite/arrière)  
Contrôle de trajectoire ESC  
Diffuseur de parfums  
Essuies-glaces avant automatiques avec capteur de pluie  
Feux arrière à LED  
Frein de parking assisté  
Ioniseur d'air Samsung Super Plasma à 2 fonctions (clean ou relax)  
Jantes alliage 18" SEQUENCE diamantées  
Lève-vitres avant et arrière électriques impulsions avec fonction anti-pincement  
Projecteurs anti-brouillard  
Projecteurs bi-xénon directionnels avec lave phares

Régulateur / Limiteur de vitesse  
Répétiteurs de clignotant à LED intégrés aux rétroviseurs  
Rétroviseurs extérieurs chauffants à mémorisation, rabattables et réglables électriquement  
Rétroviseur intérieur jour/nuit automatique  
R-Link: Système multimédia connecté tactile 7" avec navigation Tomtom® Europe  
Sellerie cuir\* « Riviera » noir ou beige  
Sièges avant électriques et chauffants, conducteur à mémoire avec fonction massage et soutien lombaire  
Stores pare-soleil arrière  
Surtapis avant et arrière  
Système audio BOSE® 10HP avec lecteur CD Mp3 et audio streaming Bluetooth®  
Système de fixation Isofix® sur les places arrière latérales  
Système de surveillance de la pression des pneumatiques  
Téléphonie main-libre Bluetooth®  
Volant en cuir\* réglable en hauteur et en profondeur



Sellerie cuir\* « Riviera » noire, avec harmonie noire



Jante alliage 18" Séquence diamantée

\*Cuir d'origine bovine



# CHROMO ZONE

OPAQUE, VERNIE, MÉTALLISÉE... LA PALETTE DE COULEURS S'AFFICHE, TEINTÉE D'ÉMOTIONS.



BLANC GLACIER

MARRON GLACÉ

BLANC PERLÉ

GRIS MARS

NOIR MÉTALLIQUE

GRIS ARGENT

# ROUE LIBRE

CONSOMMATIONS, PERFORMANCES... ON VOUS DIT TOUT PARCE QU'IL EST ESSENTIEL DE BIEN COMPRENDRE SON VÉHICULE.

	2.0 Energy dCi 150	2.0 dCi 175 BVA 6
Nature du carburant		Diesel
Type de boîte de vitesses	BVM 6 <sup>(1)</sup>	BVA 6 <sup>(1)</sup>
<b>MOTEUR</b>		
Niveau de dépollution	Euro 5	Euro 5
Filtre à Particules	OUI	OUI
Capacité du réservoir de carburant (l)		66
Type d'injection	Injection directe	Injection directe
Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	1 995	1 995
Nombre de cylindres	4	4
Puissance (ch)	150	175
Couple (Nm) / tr/min	340 / 2 000	360 / 2 000
ESM: Energy Smart Management	Système de récupération d'énergie au freinage	
Système Stop & Start automatique	OUI	-
<b>ROUES ET PNEUMATIQUES</b>		
Type de roues/pneus		225 / 45 R18
<b>DIRECTION</b>		
Diamètre de braquage entre trottoirs / murs (m)	5,64 / 5,95	5,64 / 5,95
<b>PERFORMANCES</b>		
0-100 km/h (s)	10"30	9"90
400 m D.A. (s)	17"40	17"00
1 000 m D.A. (s)	31"30	31"00
Vitesse max	210	215
<b>CONSOMMATIONS ET ÉMISSIONS<sup>(2)</sup></b>		
CO <sub>2</sub> (g/km)	126	159
Cycle complet (en l/100km)	4,8	6,1
Conditions urbaines (en l/100 km)	5,7	7,9
Conditions extra-urbaines (en l/100km)	4,4	5,1
<b>MASSES (kg)</b>		
Masse à vide / en ordre de marche (kg)	1 535 / 1 680	1 620 / 1 730
Masse maxi remorque freinée	1 500	1 500
Poids total autorisé en charge	2 140	2 180

(1) BVM 6: Boîte de vitesse manuelle à 6 vitesses / BVA 6: Boîte de vitesse automatique à 6 rapports.

(2) La consommation de carburant est homologuée conformément à une méthode standard et réglementaire. Identique pour tous les constructeurs, elle permet de comparer les véhicules entre eux. La consommation en usage réel dépend des conditions d'usage du véhicule, des équipements et du style de conduite du conducteur. Pour optimiser la consommation, se référer aux conseils consultables sur [www.renault.fr](http://www.renault.fr).



11 fois champion du monde avec ses moteurs en F1<sup>®</sup>, Renault est reconnu pour son expertise et son exigence absolue dans la discipline. Ce savoir-faire unique de motoriste lui permet de concevoir des moteurs de série au meilleur niveau dans les domaines suivants:

- Réduction de la consommation et des émissions de CO<sub>2</sub>
- Développement de technologies pour un rendement maximal assurant un véritable plaisir de conduite.
- Robustesse des moteurs, testée à l'extrême sur les circuits F1<sup>®</sup>.

---

# RENAULT LATITUDE VIVEZ LA ROUTE EN CLASSE AFFAIRES



TOUT L'UNIVERS RENAULT  
SUR [WWW.RENAULT.TV](http://WWW.RENAULT.TV)

PROLONGEZ  
L'EXPÉRIENCE LATITUDE  
SUR [WWW.RENAULT.FR](http://WWW.RENAULT.FR)







([www.renault.fr](http://www.renault.fr))

**3**  
**ANS GARANTIE**  
100 000 km\*

\*Au premier des deux termes atteint.

Tout a été fait pour que le contenu de la présente publication soit exact et à jour à la date de l'impression. Ce document a été réalisé à partir de préséries ou de prototypes. Dans le cadre de sa politique d'amélioration continue des produits, Renault se réserve le droit, à tout moment, d'apporter des modifications aux spécifications et aux véhicules et accessoires décrits et représentés. Ces modifications sont notifiées aux concessionnaires Renault dans les meilleurs délais. Selon les pays de commercialisation, les versions peuvent différer, certains équipements peuvent ne pas être disponibles (de série, en option ou en accessoire). Veuillez consulter votre concessionnaire local pour recevoir les informations les plus récentes. En raison des limites des techniques d'impression, les couleurs reproduites dans le présent document peuvent légèrement différer des couleurs réelles de la peinture ou des matières de garniture intérieure. Tous droits réservés. La reproduction sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit de tout ou partie de la présente publication est interdite sans l'autorisation écrite préalable de Renault.

