

Insight

HYBRID





ÜBER DIE UNGLAUBLICHE KRAFT EINER GUTEN IDEE

Alles, was man denken kann, kann man auch erreichen. Zum Mond fliegen zum Beispiel. Oder Menschen verantwortungsbewusst und sicher über das Wasser, durch die Luft oder den Straßenverkehr ans Ziel bringen. Die Kraft des technisch Möglichen ist es, die unsere Ingenieure und Techniker täglich antreibt. Sie ist der Motor von Honda.

Die Inspiration unserer Entwickler sind Sie, unsere Kunden. Neue Materialien, Verfahren oder Technologien sind lediglich Hilfsmittel auf dem Weg zur Lösung. Die eigentliche Quelle neuer Ideen sind Ihre Bedürfnisse und Lebensbedingungen. Weiterentwicklung ist ständig im Fluss. Genauso wie auch Ihr Leben und unsere Welt ständig in Bewegung bleiben.

Sie möchten Beispiele? Im Automobilbereich nimmt die Hybridtechnologie von Honda international eine Spitzenposition ein. Für Motorräder haben wir weltweit als Erste den Airbag auf die Straße gebracht. Und durch eine völlig neue Form der Flügel und Nase gilt der HondaJet heute nicht nur als besonders leise, sondern setzt auch als schnellstes und verbrauchsgünstigstes Kleinflugzeug seiner Klasse Zeichen. In absehbarer Zeit werden Sie mit Mini-Blockheizkraftwerken von Honda Wärme und eigenen Strom für Ihr Einfamilienhaus produzieren und so den CO₂-Ausstoß und die Energiekosten signifikant senken.

Forsergeist und die Leidenschaft für technische Innovationen sind die größte natürliche Energiequelle der Welt. Nutzen wir sie! Für ein sichereres, angenehmeres und verantwortungsvolleres Leben. Die gute Nachricht von Honda: Diese Ressourcen stehen unbegrenzt zur Verfügung!



DIE GESCHICHTE DER ZUKUNFT

Bereits 1999 baute Honda unter dem Namen Insight das erste Dreiliterauto mit Benzinmotor. Dieser verband schon damals ein hohes Maß an Sportlichkeit und Fahrfreude mit vorbildlicher Umweltverträglichkeit. Innovative Hybrid-Technologie, konsequente Leichtbauweise und ein ausgefeiltes aerodynamisches Design machten es möglich.

In den folgenden Jahren wurde die Technologie des Hybrid-Systems erfolgreich weiterentwickelt. Bereits die zweite Generation, der Civic IMA, präsentierte sich als vollwertige Limousine, ohne Kompromisse in Sachen Alltagstauglichkeit und Fahrspaß. Darauf folgte der nochmals in Effizienz und Komfort verbesserte Civic Hybrid, der vom Verkehrsclub Deutschland (VCD) sowohl 2006/2007 als auch 2007/2008 zum umweltfreundlichsten Fahrzeug Deutschlands gekürt wurde. Darüber hinaus wurden die Hybrid-Fahrzeuge von Honda bis heute insgesamt 14-mal mit dem renommierten „Engine of the Year Award“ ausgezeichnet.

Der neue Insight steht nun an der Spitze dieser Entwicklung und leitet eine neue Ära umweltfreundlicher und dabei erschwinglicher Hybrid-Fahrzeuge von Honda ein. Steigen Sie ein in eine bessere Zukunft.



1. INSIGHT
Baujahr 1999

2. CIVIC IMA
Baujahr 2001

3. CIVIC HYBRID
Baujahr 2006

4. INSIGHT
Baujahr 2009

5. CR-Z
Baujahr 2010



INHALT

- 08 Exterieur
- 12 Interieur
- 18 Technik
- 28 Sicherheit
- 30 Ausstattung
- 38 Originalzubehör
- 40 Glossar/Wissenswertes
- 42 Service und mehr

ENDLICH EIN HYBRID FÜR ALLE.

Für eine saubere Umwelt kann jetzt jeder sorgen: Mit dem neuen Insight wird Hybrid-Technologie bezahlbar und alltagstauglich. Er verbindet höchste Effizienz mit einer bis ins kleinste Detail optimierten Aerodynamik und der für Honda typischen Zuverlässigkeit. Gleichzeitig bietet der Insight im Innenraum reichlich Platz für fünf Passagiere und ihr Gepäck. Kompromisse waren gestern. Insight ist heute.



Jeder kann etwas Gutes tun



EXTERIEUR



MEHR ALS NUR EIN HINGUCKER.

Schon 1999 unterstrich das Design des Insight unsere Ambition, ein Auto für die Zukunft zu bauen. Das ist auch heute noch so. Und deshalb wurde vor allem die Aerodynamik des Insight in allen Bereichen optimiert. Schließlich bedeutet weniger Luftwiderstand einen geringeren Verbrauch – und damit weniger CO₂-Emissionen.

Ganz nebenbei beweisen wir, dass auch Autos mit alternativen Antriebsarten alltagstauglich sein können. Hinter seinem markanten Äußeren steckt nicht nur innovative Technologie, sondern auch jede Menge Platz für Insassen, Gepäck und allen möglichen Komfort. Das nennen wir zukunftsfähiges Design.

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 4,6–4,7; außerorts 4,2–4,5; kombiniert 4,4–4,6. CO₂-Emission in g/km: 101–105, gemessen nach RL 80/1268/EWG.



red dot design award
winner 2009





DAS SCHÖNE DARAN, EIN VORBILD ZU SEIN.

Genauso innovativ wie die Technik, die in ihm steckt, ist auch der Auftritt des Insight. Von den Frontscheinwerfern aus zieht sich eine geschwungene Linie nahtlos bis hin zu den Rücklichtern und sorgt für ein dynamisches Erscheinungsbild – das durch den flach gehaltenen Unterbau noch einmal unterstrichen wird.

Und auch die Details sorgen dafür, dass der Insight nicht nur gut aussieht, sondern auch praktisch ist: Der breite Frontgrill ermöglicht einen perfekten Luftfluss, das spitz zulaufende und kegelförmige Dach bietet mehr Platz für Passagiere und Gepäck, verringert zugleich den Luftwiderstand und hält lästige Außengeräusche fern. Zusätzlich sorgt die große dritte Bremsleuchte dafür, dass ein hinter Ihnen fahrendes Fahrzeug Sie unmöglich übersehen kann.





LINKS SEHEN SIE DAS WICHTIGSTE IM ÜBERBLICK.

Im Zwei-Zonen-Cockpit haben Sie alle wichtigen Informationen und Funktionen in Sicht- und Griffweite: Oberhalb des Lederlenkrads sitzt der Tachometer – und direkt darunter u. a. das Multiinformationsdisplay, das Sie während der Fahrt über den Durchschnittsverbrauch, die Außentemperatur, den Energiefluss des Hybrid-Antriebes und vieles mehr auf dem Laufenden hält.

Mit dem Multifunktionslenkrad selbst steuern Sie nicht nur elegant durch die Straßen, sondern auch gleich das MP3-fähige CD-Radio mit AUX- bzw. USB-Anschluss, die Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) sowie die Bluetooth®-Freisprecheinrichtung mit Sprachsteuerung – damit Sie jedem von den Vorzügen Ihres Autos erzählen können, ohne die Hände vom Lenkrad nehmen zu müssen.

Detaillierte Informationen über den Ausstattungsumfang entnehmen Sie bitte den Seiten 34–37.



INNEN IST ES DOCH AM SCHÖNSTEN.

Im Innenraum des Insight dürfen sich bis zu fünf Erwachsene wie zu Hause fühlen: Sitzheizung auf Fahrer- und Beifahrerseite, Klimatisierungsautomatik und Mittelarmlehnen vorne und hinten sowie Sitzbezüge aus hochwertigem Stoff machen lange Reisen zu einem entspannten Erlebnis.

Fehlt eigentlich nur die passende musikalische Begleitung: Verbinden Sie einfach Ihren MP3-Player mit dem Sound-System Ihres Insight und genießen Sie so Ihre Lieblingstitel bei jeder Fahrt.

Detaillierte Informationen über den Ausstattungsumfang entnehmen Sie bitte den Seiten 34–37.





**NEHMEN SIE PLATZ –
SO VIEL SIE BRAUCHEN.**

Dank seines innovativen Designs wartet der Insight mit einer nie dagewesenen Flexibilität auf: Die Batterie wurde so kompakt unter dem Kofferraumboden platziert, dass das Ladevolumen beachtliche 408 Liter beträgt – bei aufgestellten Rücksitzlehnen.

Die Rücksitzbank lässt sich zudem im Verhältnis 60 zu 40 teilen und ergibt, wenn man sie vollständig umklappt, eine fast komplett ebene Ladefläche. Das Ladevolumen erhöht sich so auf 1.017 Liter. Und dazu gibt es sogar noch ein verstecktes Fach, falls Sie mal etwas Wertvolles zu verstauen haben.



WOZU DIE EILE?

TECHNIK

DA IST DOCH EIN BLEIFUSS AM WERK.

AN DER AMPEL ANFAHREN GEHT AUCH OHNE QUALMENDE REIFEN.

MUSS ES DENN IMMER EINE VOLLBREMSUNG SEIN?

NA ALSO. ES GEHT DOCH.

JETZT SIND SIE GENAU AUF DEM RICHTIGEN WEG.

WETTEN, DASS SIE AUCH IHREN MÜLL TRENNEN?

DAS NENNEN WIR FORTSCHRITT.

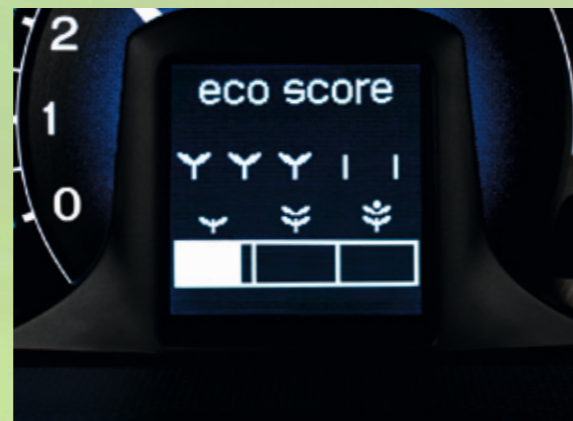
SIE SIND JA KAUM WIEDERZUERKENNEN.

UNSER PLANET LIEBT SIE.

GEBEN SIE ES ZU, SIE SIND UMWELTAKTIVIST.

GRÜNES LICHT FÜR DIE UMWELT.

Der Eco Assist® zeigt ganz deutlich, wie sich Ihr Fahrstil auf die Umwelt auswirkt. Färbt sich das Display der Geschwindigkeitsanzeige blau, verbrauchen Sie viel Benzin und stoßen viel CO₂ aus. Wenn Sie aber vorausschauend fahren, färbt sich das Display grün und der Verbrauch sowie die Emissionen verringern sich. So haben Sie den Umweltschutz immer im Blick. Bei jeder Fahrt.



JE BESSER, DESTO GRÜNER.

Sie möchten wissen, wie umweltbewusst Sie unterwegs sind? Der Eco Assist® zeigt es Ihnen. Denn sowohl der Tachometer mit Hintergrundbeleuchtung als auch der Eco Balken im Multiinformationsdisplay reagieren direkt auf Ihren Fahrstil.

Blau leuchtet der Tachometer, wenn Sie aggressiv beschleunigen oder bremsen. Und dementsprechend schlägt auch der Eco Balken aus: beim Beschleunigen nach rechts und beim Bremsen nach links. Fahren Sie hingegen bedacht und umweltschonend, färbt sich die Anzeige des Tachometers in ein saftiges Grün – und der Eco Balken bewegt sich im mittleren Bereich. So erkennen Sie auf einen Blick, wie gut Sie das gesamte Sparpotenzial Ihres Insight ausschöpfen.

Darüber hinaus beinhaltet der Eco Assist® ein Belohnungssystem: Je vorausschauender und ökologischer Sie fahren, desto prächtiger wächst die Pflanze im Multiinformationsdisplay. Wildes Beschleunigen und aggressives Bremsen steigern dagegen den Spritverbrauch, erhöhen die CO₂-Emission und leeren die Batterie – die Pflanze wächst nicht.

Am Ende einer jeden Fahrt sehen Sie die Eco Wertung. Sie zeigt Ihnen sowohl die Bewertung der letzten Fahrt als auch die Entwicklung Ihres Fahrstils über die gesamte Lebensdauer des Insight an.



Aggressives Fahren und plötzliches Bremsen lassen das Display blau leuchten.



Der Eco Balken schlägt beim Beschleunigen nach rechts, beim Bremsen nach links aus – bis in die schraffierten Zonen.



Gemäßigtes Beschleunigen und Bremsen lässt das Display blau und grün leuchten.



Der Eco Balken bewegt sich überwiegend zwischen den schraffierten Zonen.



Fahren und bremsen Sie vorausschauend und ökologisch optimal, leuchtet das Display grün.



Der Eco Balken schlägt kaum aus und bleibt in der Nähe der mittleren Markierung.



VIELEN DANK FÜR DIE BLUME!

Neben der visuellen Unterstützung hilft Ihnen der Eco Assist® durch eine weitere Neuheit, die Hybrid-Technologie des Insight optimal zu nutzen. Drücken Sie den ECON-Knopf, erscheint das Symbol einer grünen Pflanze links oberhalb des Drehzahlmessers. Der ECON-Modus ist jetzt aktiv und maximiert während der Fahrt die Energieeffizienz des Insight.

Das geschieht durch verschiedene Maßnahmen: Die Leistungsabgabe des Benzinmotors wird begrenzt und das Drehmoment um 4 % reduziert. Das regenerative Bremsen und somit das Laden der Batterie wird optimiert und der Zeitraum des Motorstopps durch die Start-Stopp-Automatik verlängert. Auch die Klimatisierungsautomatik arbeitet nun effizienter und das CVT-Automatikgetriebe passt sich den veränderten Motoreinstellungen an. In Verbindung mit einem ökologischen Fahrstil erzielt der Motor des Insight so in wirklich jeder Situation optimale Leistung bei geringstmöglichem Verbrauch – und ist damit ein Musterbeispiel an Effizienz.

1 KOMPAKTKLASSE
VCD Auto-Umweltliste
2 0 0 9 · 2 0 1 0





MEHR ALS NUR EIN HINGUCKER.

Das Herzstück des Insight ist seine wegweisende Hybrid-Technologie – basierend auf der bereits 1999 eingeführten IMA-Technologie (Integrated Motor Assist) aus dem ersten Honda Insight.

Nach über einem Jahrzehnt Erfahrung wird nun im neuen Insight ein hochmoderner 1,3-Liter-i-DSI-i-VTEC®-Benzinmotor mit 65 kW (88 PS) mit einem weiterentwickelten Elektromotor kombiniert, der den Benzinmotor beim Beschleunigen mit einer zusätzlichen Leistung von 10 kW (14 PS) unterstützt. Zudem arbeitet der Elektromotor als Generator, um mit der bei Verzögerungs- und Bremsvorgängen entstehenden Energie die Batterie wieder aufzuladen.

Ein weiteres Highlight ist das stufenlose CVT-Automatikgetriebe, das dank seiner optimalen Kraftübertragung deutlich sparsamer ist als herkömmliche Automatikgetriebe. Gleichzeitig sorgt es durch nicht wahrnehmbare Gangwechsel für ein äußerst angenehmes Fahrgefühl.

Serienmäßig ist im Honda Insight auch das Start-Stopp-System. Es schaltet den Benzinmotor automatisch ab, sobald das Fahrzeug zum Stehen kommt. Und erst wenn Sie den Fuß wieder vom Bremspedal nehmen, startet der Motor wieder. Allein das senkt den Kraftstoffverbrauch um bis zu 15 %!

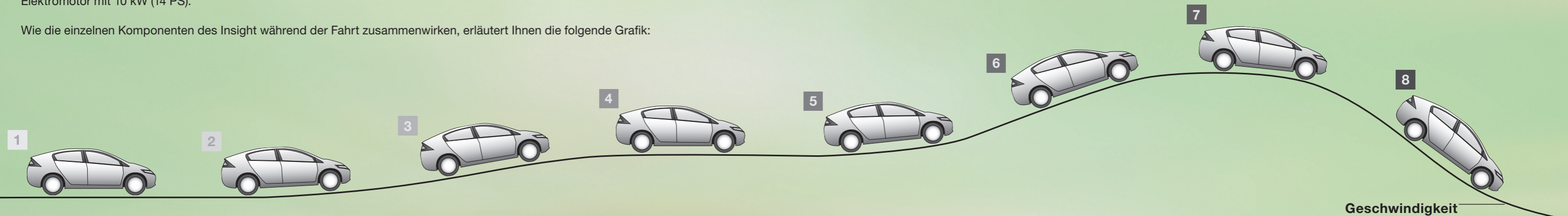
Die Kombination all dieser Komponenten – sowie die zeitweise Abschaltung aller vier Zylinder und die verringerte Reibung in den Kolben – senkt den Verbrauch des Honda Insight auf durchschnittlich nur 4,4 l/100 km. Daraus resultiert zudem ein besonders niedriger Schadstoffausstoß von nur 101 g CO₂/km.

Das ist es, was wir von einem starken Motor erwarten, der sich an der Zukunft orientiert und damit schon heute überzeugt.

DAS ZUSAMMENSPIEL DER KRÄFTE.

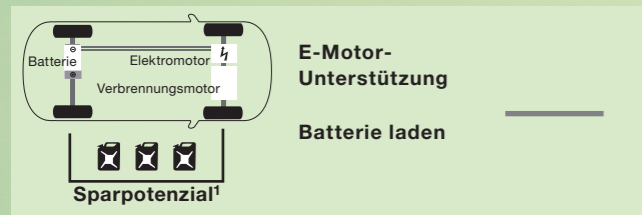
Der Insight wird Sie schon bei der ersten Berührung mit dem Gaspedal überraschen. Denn die neueste Generation unserer Hybrid-Motoren überzeugt sofort mit kraftvoller Beschleunigung und angenehmer Laufruhe. Als Hauptantrieb kommt im Insight der 1,3-Liter-i-DSI-i-VTEC®-Benzinmotor mit 65 kW (88 PS) zum Einsatz – unterstützt durch den nochmals verbesserten Elektromotor mit 10 kW (14 PS).

Wie die einzelnen Komponenten des Insight während der Fahrt zusammenwirken, erläutert Ihnen die folgende Grafik:



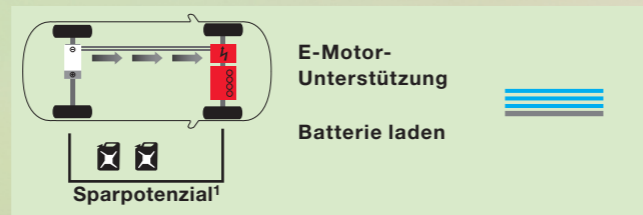
1 Fahrzeug steht

„START-STOPP-AUTOMATIK“: Der Benzinmotor ist abgeschaltet. Kraftstoffverbrauch und Abgasemission sind gleich null. Anzeige „Auto Stop“ ist eingeschaltet. Der Motor startet automatisch, sobald der Fahrer die Bremse löst.



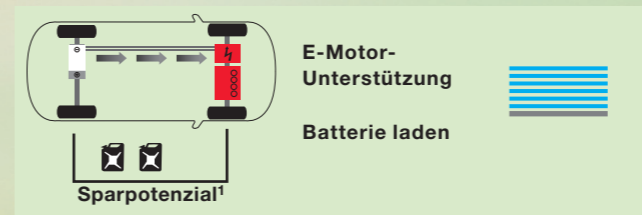
2 Anfahren und Beschleunigen

BENZINMOTOR UND ELEKTROMOTOR: Der Benzinmotor läuft bei niedriger Drehzahl. Der Elektromotor unterstützt den Benzinmotor und liefert somit zusätzliche Antriebsenergie zum Beschleunigen.



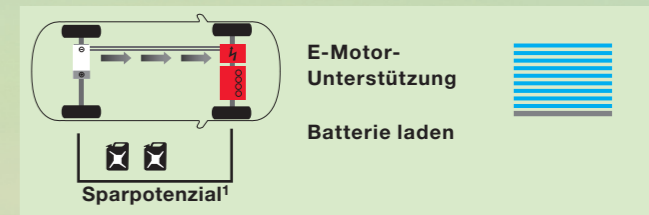
5 Moderate Beschleunigung

BENZINMOTOR UND ELEKTROMOTOR: Der Benzinmotor läuft bei niedriger Drehzahl. Der Elektromotor unterstützt den Benzinmotor und liefert somit zusätzliche Antriebsenergie zum Beschleunigen.



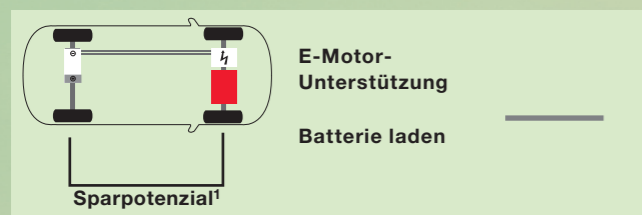
6 Starke Beschleunigung

BENZINMOTOR UND ELEKTROMOTOR: Mit zunehmender Drehzahl schaltet die variable Ventilsteuerung auf höhere Motorleistung um. Der Elektromotor unterstützt den Benzinmotor maximal und liefert somit zusätzliche Antriebsenergie zum starken Beschleunigen.



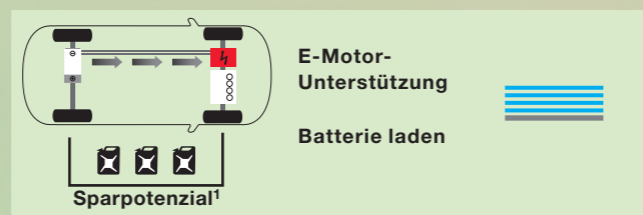
3 Leichtes Beschleunigen

NUR BENZINMOTOR: Nur der Benzinmotor treibt das Fahrzeug an. Aus Sicht der Energiebilanz ist der Einsatz des Elektromotors nicht sinnvoll.



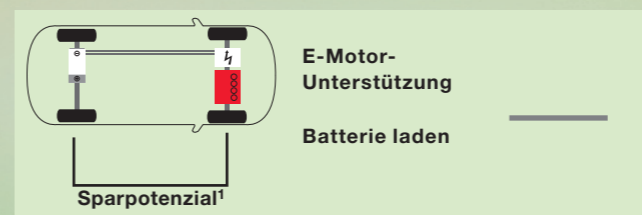
4 Geringe Geschwindigkeit (Teillastbetrieb)

NUR ELEKTROMOTOR: Beim Fahren mit geringer Geschwindigkeit (ab ca. 30 bis 48 km/h) werden alle vier Zylinder über die variable Ventilsteuerung deaktiviert (abgeschaltet). Das Fahrzeug wird in diesem Betriebszustand ausschließlich über den Elektromotor angetrieben.



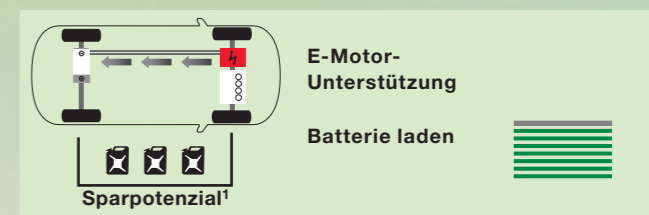
7 Hohe Geschwindigkeit (Teillastbetrieb)

NUR BENZINMOTOR: Bei hoher Geschwindigkeit und konstanter Geschwindigkeit im Teillastbetrieb über 48 km/h treibt nur der Benzinmotor das Fahrzeug an.



8 Verzögerung und Schubetrieb

ENERGIERÜCKGEWINNUNG: Alle vier Zylinder werden über die variable Ventilsteuerung deaktiviert (abgeschaltet). Der Elektromotor arbeitet nun als Generator und lädt die NiMH-Batterien.



aktiver Motor

¹ Sparpotenzial gegenüber gewöhnlichem Verbrennungsmotor.

Am besten, Sie lassen sich die verschiedenen Fahrsituationen und das Kraftstoffsparpotenzial bei einer Probefahrt eingehend von Ihrem/Ihrer Verkaufsberater/-in erläutern.

SICHERHEIT

WIR WOLLEN NICHT NUR DIE UMWELT ERHALTEN.

Umweltfreundlichkeit ist der eine Anspruch, den wir an unsere Fahrzeuge stellen – höchste Sicherheit der andere. Darum testen wir in unserem eigenen Crash-Test-Zentrum – das weltweit größte dieser Art – nur unter härtesten Bedingungen. Egal, ob zum Schutz des Fahrers, der Insassen oder der Passanten. Das Resultat: wegweisende Innovationen, die ständig neue Sicherheitsmaßstäbe setzen und gesetzliche Sicherheitsnormen meist schon Jahre im Voraus erfüllen.

Die ACE-Sicherheitsfahrgastzelle ist ein gutes Beispiel: Der Rahmen des Insight besteht zu 42 % aus hochfestem Stahl, der bei einem Aufprall die Energie von den Passagieren weglenkt und die Gefahr von Verletzungen reduziert.

Außerdem verfügt der Insight über viele weitere aktive und passive Sicherheitssysteme wie aktive Kopfstützen, sechs Airbags oder das elektronische Stabilisierungsprogramm VSA.

VSA (VEHICLE STABILITY ASSIST)

Das elektronische Stabilisierungsprogramm VSA hilft, die Kontrolle in Kurven, beim Beschleunigen oder bei Ausweichmanövern durch gezielte Bremsengriffe auf einzelne Räder bzw. durch das Zurücknehmen der Motorleistung zu behalten.

EBD (ELECTRONIC BRAKE FORCE DISTRIBUTION)

Im Zusammenspiel mit ABS erhöht die elektronische Bremskraftverteilung die Sicherheit bei Bremsmanövern. EBD gleicht die beim Bremsen entstehende Gewichtsverlagerung im Fahrzeug aus und optimiert damit Fahrstabilität und Bremsleistung.

ABS (ANTI-BLOCKIER-SYSTEM)

Das Anti-Blockier-System trägt vor allem bei Vollbremsungen und rutschigen Straßenverhältnissen zu mehr Sicherheit bei. Damit die Räder nicht blockieren, werden die Bremsen immer wieder für Sekundenbruchteile gelöst. Dadurch bleibt das Fahrzeug auch in kritischen Situationen lenkbar.

ISOFIX (BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR KINDERSITZE)

Bezeichnet einen internationalen Standard für die Befestigung von Kindersitzen, welche diese fest mit der Karosserie verbindet. Im Vergleich zur konventionellen Gurthalterung ist ISOFIX einfacher, schneller und minimiert zudem das Risiko einer falschen Befestigung.



AUSSTATTUNG



1



2 3

4 5



1. FRONTDESIGN

Die Xenonscheinwerfer mit automatischer Leuchtweitenregulierung und Scheinwerferwaschanlage bieten eine deutlich höhere Lichtausbeute bei längerer Lebensdauer. Die leistungsstarken Nebenscheinwerfer sorgen auch bei schlechter Witterung immer für gute Sicht. Optimiertes Design für bessere Aerodynamik – und weniger Verbrauch.

2. HYBRID-SCHRIFTZUG

Warum sollten Sie nicht jedem zeigen, dass Sie ein umweltbewusster Fahrer sind?

3. AUßENSPIEGEL MIT INTEGRIERTEM BLINKER

Die in die elektrisch anklappbaren und beheizbaren Außenspiegel integrierten Seitenblinker sorgen für Sicherheit bei allen Richtungswechseln.

4. 16-ZOLL-ALUFELGEN

Sportlichkeit gehört schließlich genauso zum heutigen Lebensstil wie Umweltfreundlichkeit.

5. HECKLEUCHTEN

Die LED-Lampen sind nicht nur optisch ein Highlight: Beim Bremsen leuchten sie besonders schnell auf – damit Sie noch schneller gesehen werden.

Detaillierte Informationen über den Ausstattungsumfang entnehmen Sie bitte den Seiten 34–37.





1

2

5

6



3

4



7

8



1. TEMPOMAT

Mit der automatischen Geschwindigkeitsregelung legen Sie vor allem längere Strecken viel entspannter zurück.

2. MULTIINFORMATIONSDISPLAY

Alles auf einen Blick: Kilometerstand, Tageskilometerzähler, Durchschnittsverbrauch, Energiefluss des Hybrid-Antriebes, Außentemperatur, Wartungsintervalle – und natürlich die ECON-Pflanze.

3. BEHEIZBARE VORDERSITZE

Die zweistufige Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer werden Sie nach dem ersten Winter nie wieder missen wollen.

4. LEDER INNENAUSSTATTUNG¹

Sie können auch in einer edlen Lederausstattung Platz nehmen, ganz wie Sie wollen.

5. USB-EINGANG

Praktischer geht's nicht: Über das Adapterkabel können Sie Ihren iPod oder jeden anderen MP3-Player direkt mit dem Audio-System verbinden.

6. SSD-NAVIGATIONSSYSTEM¹

Über ein großes 7-Zoll-Touchscreen-Display leitet Sie die dynamische Routenführung sicher durch West- und teilweise Osteuropa.

7. BLUETOOTH®-FREISPRECHEINRICHTUNG/ SPRACHSTEUERUNG

Stressfreies und sicheres Telefonieren, ohne die Hände vom Steuer zu nehmen – dank Lenkradbedienung, Sprachsteuerung über das integrierte Mikrofon und Wiedergabe über das Audio-System.

8. KLIMATISIERUNGSAUTOMATIK

Sie sorgt bei jedem Wetter für angenehme Temperaturen im Innenraum.



¹ Optional erhältlich.

Detaillierte Informationen über den Ausstattungsumfang entnehmen Sie bitte den Seiten 34–37.



SERIENAUSSTATTUNG

- 15-Zoll-Stahlfelgen
- 3-Punkt-Automatik-Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen
- 3-Wege-Katalysator
- ABS mit EBD (elektronische Bremskraftverteilung)
- Airbagsystem mit Frontairbags, Seitenairbags vorn sowie Kopfairbags vorn und hinten (mit Beifahrerairbag-Deaktivierung)
- Aktive Kopfstützen vorn, Kopfstützen hinten
- Außenspiegel elektrisch verstellbar
- Außenspiegel (Fahrerseite asphärisch) in Wagenfarbe lackiert
- Bremsassistent
- Colorverglasung
- CVT-Automatikgetriebe
- Eco Assist®
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Fahrzeugfront mit Fußgängerschutz
- Fensterheber hinten elektrisch bedienbar
- Fensterheber vorn elektrisch bedienbar mit Auf-/Abwärtsautomatik (Fahrerseite)
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer mit Gurtkraftbegrenzer vorn
- IMA-System (Integrated Motor Assist)
- Innenraumbeleuchtung mit Abschaltverzögerung
- Instrumente in Durchlichttechnik
- ISOFIX- und Top-Tether-Kindersitzverankerungen (äußere Rücksitze)
- Klimatisierungsautomatik mit Pollenfilter
- Kraftstoffreserveleuchte
- Lenkrad höhen- und weitenverstellbar
- Multiformationsdisplay (Kraftstoffverbrauch, Energiefluss des Hybrid-Systems, Außentemperatur, Wartungsintervall)
- Nebelschlussleuchte
- Scheibenwischer hinten
- Seitenaufprallschutz
- Servolenkung, elektrisch (EPS)
- Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar
- Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert
- Türgriffe in Wagenfarbe lackiert
- VSA (Vehicle Stability Assist), Stabilisierungsprogramm
- Wegfahrsperrung mit Wechselcode
- Zentralverriegelung, fernbedienbar mit Blinkerbestätigung

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 4,6; außerorts 4,2; kombiniert 4,4. CO₂-Emission in g/km: 101, gemessen nach RL 80/1268/EWG.



COMFORT

Zusätzliche bzw. abweichende Serienausstattung:

- 15-Zoll-Leichtmetallfelgen
- Außenspiegel mit integrierten Seitenblinkern, elektrisch beheizbar und anklappbar
- Fensterheber vorn elektr. bedienbar, mit Auf-/Abwärtsautomatik (Beifahrerseite)
- Gepäckraumabdeckung
- Kofferraumbeleuchtung
- Lautsprecher vorn und hinten
- Leseleuchten vorn
- Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, mit Abdeckung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslenkrad
- Radio mit CD-Spieler (MP3-fähig), Anschluss zum Verbinden externer Audioquellen (AUX-Eingang)
- Sitzlehnentasche (Beifahrersitz)

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 4,6; außerorts 4,2; kombiniert 4,4. CO₂-Emission in g/km: 101, gemessen nach RL 80/1268/EWG.





ELEGANCE

Zusätzliche bzw. abweichende Serienausstattung zur Ausstattungsvariante „Comfort“:

- 16-Zoll-Leichtmetallfelgen
- Alarmanlage
- Bluetooth®-Freisprecheinrichtung mit Sprachsteuerung
- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Handschuhfach- und Ausstiegsbeleuchtung
- Hochtöner vorn
- Lederlenkrad und Lederschaltknäuf
- Lichtsensor (automatische Fahrlichtschaltung)
- Mittelarmlehne hinten, ausklappbar, mit Getränkehaltern
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Schaltwippen am Lenkrad
- Sitzheizung vorn (Fahrer-/Beifahrersitz)
- Sitzlehentasche (Fahrersitz)
- USB-Anschluss zum Verbinden externer Audioquellen

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 4,7; außerorts 4,5; kombiniert 4,6.
CO₂-Emission in g/km: 105, gemessen nach RL 80/1268/EWG.



ORIGINALZUBEHÖR



Für alle, die mehr wollen, bieten wir eine große Auswahl an Originalteilen. Zum Beispiel die Stoßfänger- und Türschutzleisten. Sie sind besonders robust und betonen die Linienführung des Insight.

Front-, Heckschürze und Seitenschweller in Wagenfarbe sowie der Sport-Frontgrill unterstreichen die Dynamik des Insight. Und die Nebelscheinwerfer sehen nicht nur gut aus, sondern bieten selbst bei schlechtestem Wetter optimale Sicht.

Mit der edlen Verkleidung in Metall-Optik für Türgriffe, Heckklappe und B-Säule setzen Sie zusätzliche Akzente an Ihrem Insight und verleihen dem Wagen eine individuelle Optik.



1. 15-ZOLL- UND 16-ZOLL-LEICHTMETALLFELGEN

Von elegant bis sportlich und von dezent bis auffällig: Die exklusiven 15- oder 16-Zoll-Leichtmetallfelgen runden das Gesamtbild des Insight ganz nach Ihren Vorstellungen ab.

2. LED-FUSSRAUMBELEUCHTUNG/ FUSSMATTEN

Die blaue Fußraumbeleuchtung sorgt für relaxte Stimmung im Fahrzeuginneren. Und die passgenauen Fußmatten mit Rückhaltesystem schützen den Innenraum vor Nässe und Schmutz.

3. INTERIEUR-DEKORSATZ

Der Dekorsatz in heller sowie dunkler Metalloptik verleiht dem Cockpit einen ganz persönlichen und besonders sportlichen Charakter.

4. BLUETOOTH®-FREISPRECHANLAGE

Die Bluetooth®-Freisprecheinrichtung ermöglicht sicheres, stressfreies Telefonieren während der Fahrt ohne störende Kabel im Innenraum. Das System funktioniert markenunabhängig mit fast allen Bluetooth®-fähigen Handys und kann bis zu 200 Telefonnummern speichern. Zudem können Sie auf dem LED-Display jederzeit Ihren Telefonstatus, Ihr Adressbuch oder andere Menüpunkte abrufen.

5. ABLENDBARER INNENSPIEGEL

Damit Sie nachts nicht mehr von Scheinwerferlicht gestört werden, blendet der Innenspiegel automatisch ab.

6. TÜREINSTIEGSSCHUTZLEISTEN

Die edlen Leisten in Edelstahloptik sind mit dem Insight-Schriftzug verziert.

7. KOMPAKT-NAVIGATIONSSYSTEM

Das portable Navigationssystem mit Bluetooth®-Freisprecheinrichtung und MP3-Player bezieht seinen Strom direkt über die Basisstation auf dem Armaturenbrett. Der 4,3-Zoll-Bildschirm lässt sich per Touchscreen problemlos bedienen und führt Sie sicher ans Ziel. Kartenmaterial für West- und Mitteleuropa gehört zum Lieferumfang.

Noch mehr als die hier gezeigte Auswahl und ausführliche Informationen finden Sie im separat erhältlichen Honda Originalzubehör-Katalog. Unsere Vertragspartner beraten Sie gern.



HÄUFIGE MISSVERSTÄNDNISSE:

In Spinat ist viel Eisen, Hummeln können rein physikalisch nicht fliegen und die Erde war mal eine Scheibe. Irrtümer wie diese herrschen aber nur so lange, bis man die Wahrheit kennt. Hier ein paar Fakten zum Honda Insight.



IST DER HONDA INSIGHT WIRKLICH UMWELTFREUNDLICH?

Auch wenn uns nie etwas gut genug ist, sind wir doch an die heutigen Möglichkeiten der Technik gebunden. Aus diesem Grund können wir voller Stolz sagen: Ja! Der neue Honda Insight ist eines der umweltfreundlichsten Serienautos, die man heutzutage kaufen kann.



BLEIBT DER FAHRSPASS AUF DER STRECKE?

Der Insight ist von den Fahreigenschaften her wie jedes andere Honda Fahrzeug – also alles andere als eine Spaßbremse. Ganz im Gegenteil: Wenn Sie gerne sparen und Ihnen ein gutes Gewissen Freude bereitet, dann ist dieses Auto in Sachen Fahrspaß genau die richtige Wahl.



IST DAS TANKEN UMSTÄNDLICH UND MUSS MAN DIE AKKUS AN DER STECKDOSE AUFLADEN?

Sieht man mal davon ab, dass Sie mit dem Insight seltener tanken müssen und Sie deshalb vielleicht aus der Übung kommen könnten, verändert sich weder beim Tanken noch beim Fahren etwas für Sie. Denn die Akkus werden durch die Energie aufgeladen, die der Insight beim Fahren erwirtschaftet.



KOSTEN DIE AKKUS STAURAUUM?

Nicht wenn man sie so pfiffig unterbringt wie im Insight – platzsparend im Unterboden des Kofferraums verstaut, beeinträchtigt das Akkupaket weder Ihre Kopf-, Bein- oder Ellbogenfreiheit noch das Laden Ihres Kofferraums. Und mit der 8-Jahres-Garantie kosten Sie die Akkus nicht mal einen Gedanken.

Falls Sie jetzt noch Fragen haben, sollten Sie sich am besten bei Ihrem Honda Händler informieren – damit auch in Zukunft keine Missverständnisse mehr aufkommen können.

KRAFTSTOFF-SPAR-TIPPS:

Die nachfolgend aufgeführten Tipps sollen Ihnen helfen, den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emission positiv zu beeinflussen. Das spart Ihr Geld und hilft der Umwelt. Bitte denken Sie daran, dass der in der Broschüre dargestellte Verbrauch unter Laborbedingungen ermittelt wurde und im Wesentlichen nur Ihrer Orientierung dient. Ihr Fahrverhalten hat also maßgeblichen Einfluss auf den realen Verbrauch Ihres Fahrzeugs.

1. Regelmäßige Fahrzeugwartung, insbesondere des Motors.
2. Reifenluftdruck regelmäßig prüfen, gegebenenfalls leicht erhöhen.
3. Unnötiges Gewicht vermeiden (100 kg entsprechen 0,5 Liter Mehrverbrauch).
4. Nicht benötigte elektrische Verbraucher abschalten („Strom kommt aus dem Tank“).
5. Klimaanlage nur bei Bedarf einschalten.
6. Nach dem Starten sofort losfahren und nicht erst warmlaufen lassen.
7. Vorausschauend fahren, jeder Bremsvorgang „vernichtet“ Energie.

Mit Hilfe des Hybrid-Systems wird bei jedem Verzögerungsvorgang ein Großteil der sonst verlorengehenden Energie in elektrische Energie umgewandelt und in der Batterie gespeichert.

8. Zügiges, kurzes und kräftiges Beschleunigen, dabei schnell hochschalten, um schnell im höchstmöglichen, der Situation angemessenen Gang zu fahren. Unter 2.000 U/min ist das Kraftstoffsparpotenzial am größten.
Durch die stufenlose CVT-Automatik bewegen Sie sich immer im optimalen Drehzahlbereich.
9. Moderate Reisegeschwindigkeit wählen. Bei 120 km/h wird doppelt so viel Energie benötigt wie bei 80 km/h.
10. Sinnvolle Fahrtenplanung, um Kurzstrecken (speziell mit Kaltstarts) zu vermeiden.
11. Wenn möglich auf rollwiderstandsoptimierte Bereifung wechseln. Auf Breitreifen verzichten (diese erhöhen den Verbrauch).
12. Motor abschalten, wenn es sinnvoll ist (z. B. bei längeren, bekannten Rotphasen an der Ampel, an Bahnübergängen bei geschlossener Schranke, in Stausituationen).

Die Start-Stopp-Automatik des Hybrid-Systems erledigt das sinnvolle Abschalten sowie das Starten des Motors automatisch für Sie.

WAS BEDEUTET EIGENTLICH ...

ABS (ANTI-BLOCKIER-SYSTEM)

Das Anti-Blockier-System trägt vor allem bei Vollbremsungen und rutschigen Straßenverhältnissen zu mehr Sicherheit bei. Damit die Räder nicht blockieren, werden die Bremsen immer wieder für Sekundenbruchteile gelöst. Dadurch bleibt das Fahrzeug auch beim Bremsen auf Eis oder bei Aquaplaning lenkbar.

CVT (CONTINUOUS VARIABLE TRANSMISSION)

Am absolut ruckfreien Beschleunigen erkennt man das stufenlose CVT-Automatikgetriebe zuerst. Weil es nicht mehr einzelne Gänge gibt, sondern unendlich viele Getriebestellungen mit fließenden Übergängen, steht jederzeit das optimale Übersetzungsverhältnis zur Verfügung.

I-DSI (INTELLIGENT DUAL AND SEQUENTIAL IGNITION)

Im Insight sorgt die sequentielle Doppelzündung dafür, dass pro Zylinder zwei Zündkerzen ihren Zündfunken zeitlich versetzt abgeben. Das Zündintervall variiert dabei drehzahlabhängig und erlaubt u. a. das Zünden eines sehr mageren Kraftstoff-Luft-Gemisches zu Gunsten eines niedrigen Kraftstoffverbrauchs.

DYNAMISCHES BREMSSYSTEM

Um möglichst viel Energie regenerieren zu können, steuert das dynamische Bremssystem den Anteil der Motorbremse an der Gesamtbremskraft des Insight. Die konventionellen Bremsen werden nur aktiv, wenn die Bremswirkung des IMA-Systems nicht ausreicht.

EBD (ELECTRONIC BRAKEFORCE DISTRIBUTION)

Im Zusammenspiel mit ABS erhöht die elektronische Bremskraftverteilung die Sicherheit bei Bremsmanövern. EBD gleicht die beim Bremsen entstehende Gewichtsverlagerung im Fahrzeug aus und optimiert damit Fahrstabilität und Bremsleistung.

IMA (INTEGRATED MOTOR ASSIST)

Seit 1999 gibt es IMA, Hondas einzigartige Hybrid-Technologie. Ein moderner Verbrennungsmotor wird dabei von einem Elektromotor/Generator unterstützt – mit Energie, die der Elektromotor im Schubbetrieb regeneriert. Das Besondere an Hondas System ist die kompakte und leichte Bauweise, die den Einbau in herkömmliche Karosserieformen erlaubt.

SCHUBBETRIEB

Vom Schubbetrieb spricht man, wenn ein Auto mit laufendem Motor rollt, ohne dass Gas gegeben wird – zum Beispiel, weil man noch Schwung hat und ausrollt oder bremst oder weil es gerade bergab geht. Der Elektromotor in Hybrid-Modellen gewinnt genau dann seine Energie.

VSA (VEHICLE STABILITY ASSIST)

Das elektronische Stabilisierungsprogramm VSA hilft, die Kontrolle in Kurven, beim Beschleunigen oder bei Ausweichmanövern durch gezielte Bremsingriffe auf einzelne Räder bzw. durch das Zurücknehmen der Motorleistung zu behalten.

I-VTEC® (INTELLIGENT VARIABLE VALVE TIMING AND LIFT ELECTRONIC CONTROL)

Optimierter Verbrauch ohne Abstriche bei der Kraft – das ist die Idee hinter i-VTEC®. Dazu sind auf der Nockenwelle für hohe und niedrige Drehzahlen und für Leerlauf jeweils unterschiedliche Nocken angebracht, die die Ventilbewegungen regulieren oder die Zylinder abschalten.

VCM (VARIABLE CYLINDER MANAGEMENT)

Bereits wenn der Insight nur langsam fährt, stoppt die automatische Zylinderabschaltung die Arbeit der Kolben. Verbrauch und CO₂-Ausstoß sinken deshalb deutlich.

IHR HONDA AUTOMOBIL SERVICE

Hohe Ansprüche stellen wir nicht nur an unsere Autos. Auch bei unserem Service legen wir großen Wert auf Qualität. Aber überzeugen Sie sich doch am besten selbst. Unsere wichtigsten Serviceleistungen finden Sie hier im Überblick:



Probefahrt jederzeit

Nichts überzeugt so sehr wie ein Honda live. Machen Sie eine Probefahrt. Testen Sie Ihren zukünftigen Honda auf Herz und Nieren.



Fundierte Verkaufsberatung

Egal was Sie fragen wollen, fragen Sie es. Ihr Honda Automobil-Vertragspartner wird Sie fair, umfassend und kompetent beraten.



Gebrauchtwagen-Wertermittlung

Natürlich bieten wir Ihnen auf Wunsch auch eine professionelle Wertermittlung für Ihren Gebrauchten an.



Altfahrzeug-Recycling

Mehr Informationen zum Altfahrzeug-Recycling finden Sie auf unserer Homepage unter http://www.honda.de/content/service/car/service_recycling.php



Umfassende Garantie*

Damit Sie an Ihrem Insight besonders lange Freude haben, bieten wir Ihnen langfristige Garantien:

- 3 Jahre (oder 100.000 km) Standardgarantie
- 3 Jahre Lackgarantie
- 5 Jahre Korrosionsschutzgarantie auf die Auspuffanlage
- 5 Jahre (oder 100.000 km) für IMA-Komponenten
- 10 Jahre Korrosionsschutzgarantie auf wichtige Fahrzeugkomponenten
- 12 Jahre Korrosionsschutzgarantie für Karosserie und tragende Teile

Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von Ihrem Honda Automobil-Vertragspartner.



„Honda Quality Drive“-Anschlussgarantie*

Sollte es nach Ablauf der dreijährigen Honda Standardgarantie trotz der hochwertigen Qualität des Insight zu einem Defekt an Ihrem Fahrzeug kommen, so schützt Sie die „Honda Quality Drive“-Anschlussgarantie europaweit für weitere 24 Monate vor unerwarteten Reparaturkosten. Im Falle einer Garantiereparatur werden Ihnen im Rahmen von „Honda Quality Drive“ bis zu einer Laufleistung von 180.000 km die vollen Instandsetzungskosten erstattet. Nähere Informationen hierzu erhalten Sie bei jedem teilnehmenden Honda Automobil-Partner oder im Internet unter www.honda.de.

HONDA

Honda Bank GmbH



Kaum geträumt, schon erfüllt

Wenn Sie Ihr Traumauto finanzieren lassen oder leasen wollen, sind Sie bei der Honda Bank bestens aufgehoben. Ihr Honda Automobil-Vertragspartner unterbreitet Ihnen gern ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Angebot. Auf unseren Internetseiten können Sie sich schon einmal vorab über verschiedene Finanzierungs- und Leasingvarianten informieren. Klicken Sie hierfür einfach auf www.hondabank.de.



„Wir haben nur eine Zukunft. Und die wird aus unseren Träumen bestehen, wenn wir den Mut haben, das Altbekannte immer wieder in Frage zu stellen.“
Soichiro Honda

Honda Deutschland GmbH

Kundenzentrale · Postfach 20 02 22 · 63077 Offenbach · Germany

Tel.: 0 18 05/20 20 90 (0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz, Mobilnetz max. 0,42 €/Min.)

www.honda.de



Sämtliche in diesem Katalog enthaltenen Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Informationen und dienen nur der Vorabinformation. Mögliche Farbabweichungen von Original-Fahrzeugfarben sind drucktechnisch bedingt. Die abgebildeten Produkte entsprechen dem Angebot und dem Ausstattungsumfang für die Bundesrepublik Deutschland. Die in diesem Katalog abgebildeten Fahrzeuge sind teilweise mit Zusatzausstattung gegen Mehrpreis ausgerüstet und nicht alle Modellversionen sind in diesem Katalog enthalten. Änderungen von technischen Spezifikationen und des Ausstattungsumfanges bleiben vorbehalten. Bitte besprechen Sie vor dem Fahrzeugkauf alle Details mit Ihrem Honda Vertragshändler.